

Ätzanlage EDB 4-DPW/AL-XXX für Dicing Blades

mit Aluminium-Grundkörper

Zur abschließenden Behandlung von hochpräzisen diamantdurchsetzten Trennscheiben (Dicing Blades) mit AL-Grundkörper nach dem Beschichten.

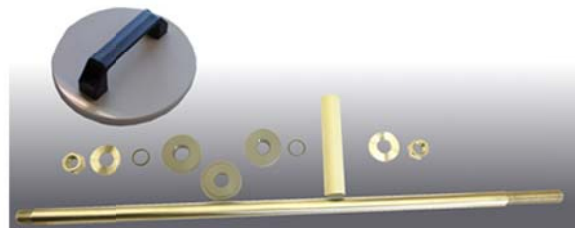
Die Schneide wird durch den Ätzworgang freigestellt.

Die Ätzanlage beinhaltet:

- eine Ätzstation mit einer Heizungssteuerung HS 501-001; einer Prozesszeitsteuerung PZS 510-001 mit 5 programmierbaren Timern, jeweils mit optischem und akustischem Zeit-Ende-Signal, eine Umwälzpumpe sowie eine Zwei-Kaskadenstandspüle,
- ein Klärbad inkl. Randabsaugung und einer Zwei-Kaskadenstandspüle
- eine Heißspülstation (de-watering) zur Entfernung sämtlicher Wasserrückstände von den Trennscheiben und damit Vermeidung der Bildung von Wasserflecken; inkl. einer Heizungssteuerung HS 501-002
- Eine Trocknungsstation inkl. einer Heißluftgebläsesteuerung HGS 520-001 und einer Prozesszeitsteuerung PZS 510-001

Die Ätzstation erlaubt die Aufnahme von 5 Haltevorrichtungen à 27 St. Trennscheiben und damit die gleichzeitige Behandlung von 135 Teilen. Die Trocknungsstation kann entsprechend 5 Haltevorrichtungen mit 135 Teilen aufnehmen.

Vorderansicht



Haltevorrichtung zum Ätzen der Dicing Blades mit AL-Grundkörper für je 27 St. montiert (links); Einzelteile (rechts)

