

Rotationssystem zur Herstellung von Diamantfolien und Finierstreifen

Diamantbeschichtungssteuerung DBS 50 A/45

- Anschlusswerte: 230 V, auf Wunsch 110 V
- Nennstrom: 50A /18V DC
- Visualisierung und Ablaufsteuerung der Prozessparameter (Strom, Spannung, Reststrom, Timer [Zeitablauf], Konstanzspannung, Pumpen, Motoren, Ventile, Rotation der Vor-richtung, etc.) über Touchscreenbedienterminal
- Schnittstellen zur Verbindung mit externem PC, Laptop oder Intranet
- Individuelle Anpassung der Touchscreen-Funktionen möglich.



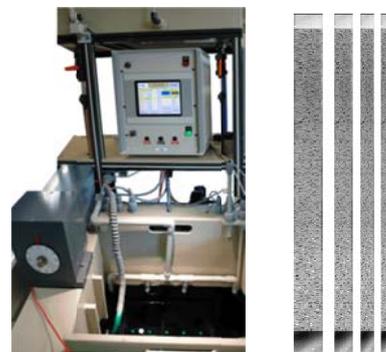
Beschichtungskassette BKA 942/002

- zur Halterung und Rotation der Kontaktvorrichtung während des Beschichtungs Vorgangs
- Horizontale Antriebseinheit HAE 971/003 mit reversierender Rotation
- Diamantrückhaltefilter zur Verhinderung des Eindringens von Diamantkörnung in den Elektrolytkreislauf



Rotations- und Kontaktvorrichtung RKW-001

- zur Aufnahme der Edelstahlfolie für die Beschichtung. Die Edelstahlfolie kann vorgeätzt oder glatt sein; in diesem Fall wird sie nach dem Beschichtungsprozess mit dem Laser in die entsprechende Größe der Finierstreifen geschnitten.



Produktionsmenge/Beschichtungsstation (Stück):

Korngröße FEPA (US mesh)	Prozess- Zeit	Folienmaße: 295 x 380 mm (2 Stück)	
		Streifenbreite	1-Schicht (8 h)
D54 (270/325)	145 min	4 mm	1008 St.
		6 mm	684 St.
		8 mm	516 St.
D30 (400/500)	90 min	4 mm	1680 St.
		6 mm	1140 St.
		8 mm	860 St.