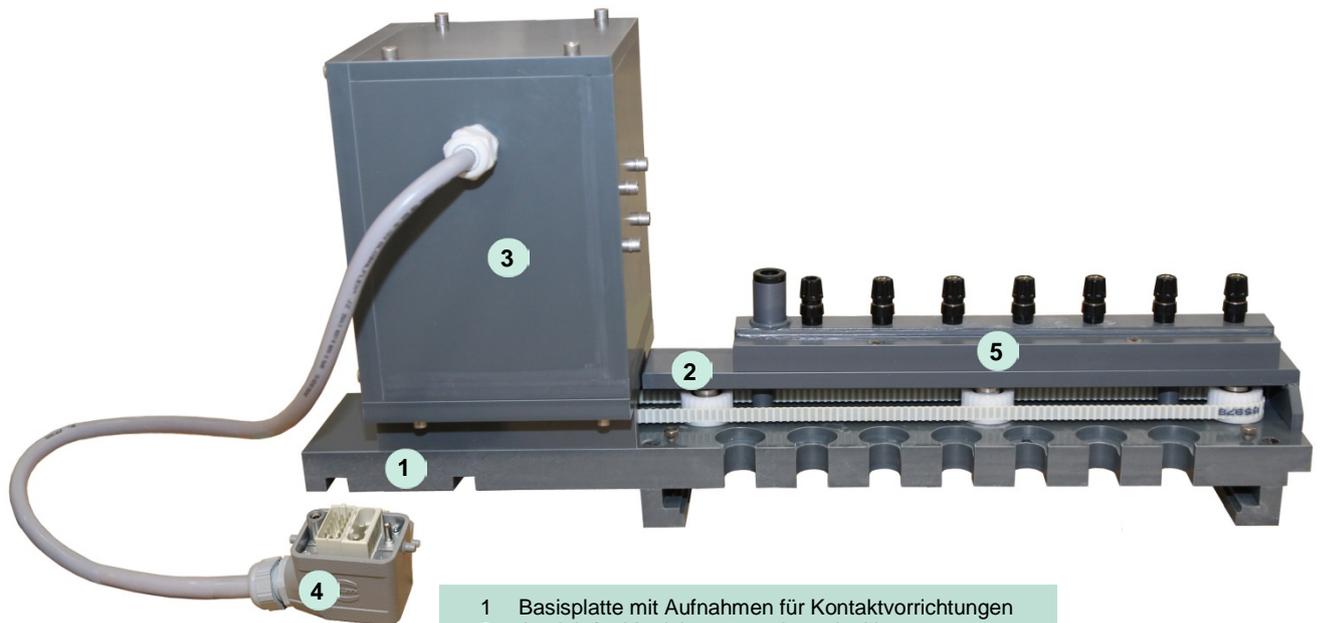


Rotationseinheit HSR / G für Schleifscheiben, Seilsägeperlen, Schleifrollen und dergl. bis Ø 130 mm

Die Rotationseinheit führt eine reversierende, horizontale Bewegung über ca. 359° aus und ermöglicht eine gleichmäßigere Beschichtung von Diamant- bzw. CBN-Schleifscheiben oder Abrichtrollen. Die Rotationseinheit wird generell direkt auf die Beschichtungswanne montiert. Die Kontaktvorrichtungen mit den Werkstücken werden in die dafür vorgesehenen Aussparungen eingesetzt. Je nach Durchmesser des Werkstücks können 2 bis 7 Kontaktvorrichtungen gleichzeitig bearbeitet werden.

Die Reversiergeschwindigkeit wird über eine separate bzw. in die jeweilige Diamantbeschichtungssteuerung integrierte Motorsteuereinheit geregelt.

Die Rotationseinheiten sind in unterschiedlichen Größen lieferbar und können bei Bedarf den Wannenmaßen angepasst werden. Die Anzahl der Aufnahmen für die Kontaktvorrichtungen kann entsprechend der Abmessungen der zu bearbeitenden Werkstücke angepasst werden.



- 1 Basisplatte mit Aufnahmen für Kontaktvorrichtungen
- 2 Antrieb für Vorrichtungen mit zweiseitigem Zahnriemen
- 3 Antriebsmotor / Gehäuse
- 4 Anschlusskabel für Steuerung
- 5 Verteiler/Anschlüsse für Kontaktkabel für Vorrichtungen

Rotationseinheit in die Beschichtungsstation eingebaut mit einer Kontaktvorrichtung für Schleifrollen

