

Chemisch-Nickel-Beschichtungsanlage CBA 1-455/001

Zur Herstellung von hochpräzisen Diamant- und CBN-Schleifkörpern und ähnlichen Werkzeugen, sowie zur Schutz- und dekorativen Nickelbeschichtung sowie Dispersionsbeschichtung von galvanisch beschichteten Werkzeugen.

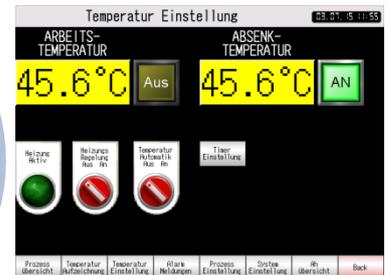


Anm.: Alle Abbildungen sind Beispiele. Das Produkt kann von den Abbildungen abweichen.

1. Prozess-Regel- und Steuereinheit (PRS)
 - Temperatur
 - pH-Regler
 - Nickelregler
 - Zeitablauf 4-stufig
 - Badniveau
 - Konstanzhaltung der Badparameter
 - Anlass- und Schutzstrom
 - Anodischer Wannenschutz
2. Beschichtungswanne aus Edelstahl
 - wärmeisoliert
 - Tauchkreislumpumpe zur Umwälzung des Bades
 - Beutelfiltereinheit mit austauschbarem Filterelement
 - integrierte Badheizungen
 - integrierte Randabsaugung
3. 3-Kaskaden-Standspüleinheit (KSP)

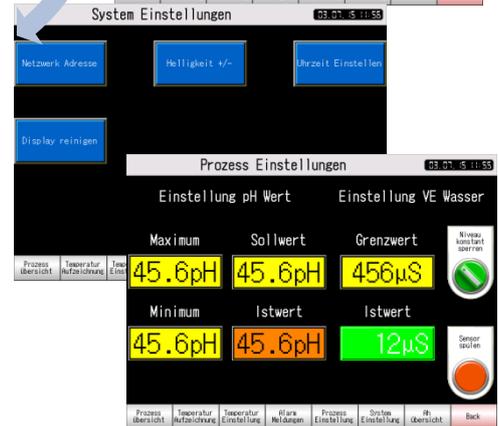


Innenansicht der Beschichtungswanne



Touchscreen-Bedienterminal der PRS

- Prozessablaufsteuerung
- Einstellung, Überwachung und Konstanthaltung der Badparameter
- Temperaturaufzeichnung
- Auslöser für Anlass- und Schutzstrom
- Steuerung Anodischer Wannenschutz
- Pumpenansteuerung
- Systemeinstellungen
- Zustandsmeldung



Bedientableau für anodischen Wannenschutz (Protectostat)

Nickelregler zur Überwachung und Konstanthaltung des Beschichtungsbades



Innenansicht der PRS: Dosierpumpen und Reservoirs für die Regulierchemie des Beschichtungsbades



Beutelfiltereinheit und Sensoren zur Überwachung des Beschichtungsbades