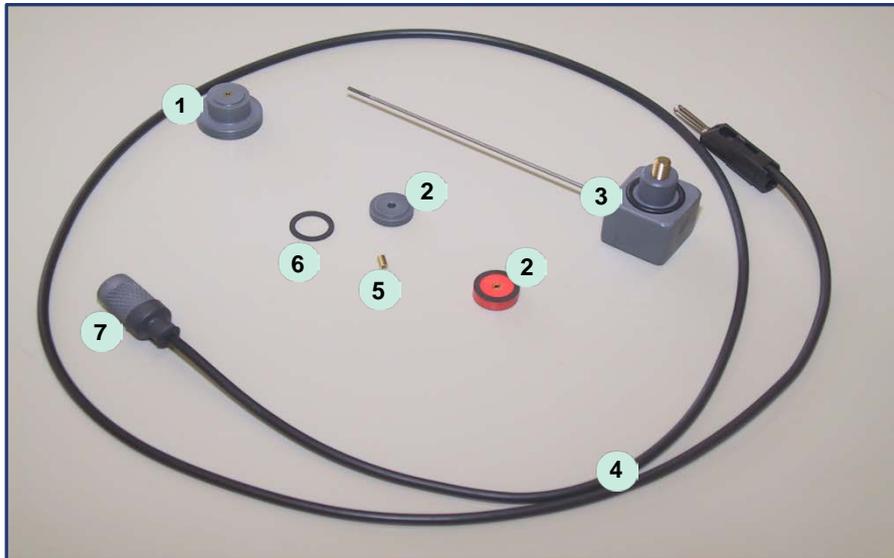


Vorrichtungssystem für flexible Diamantscheiben

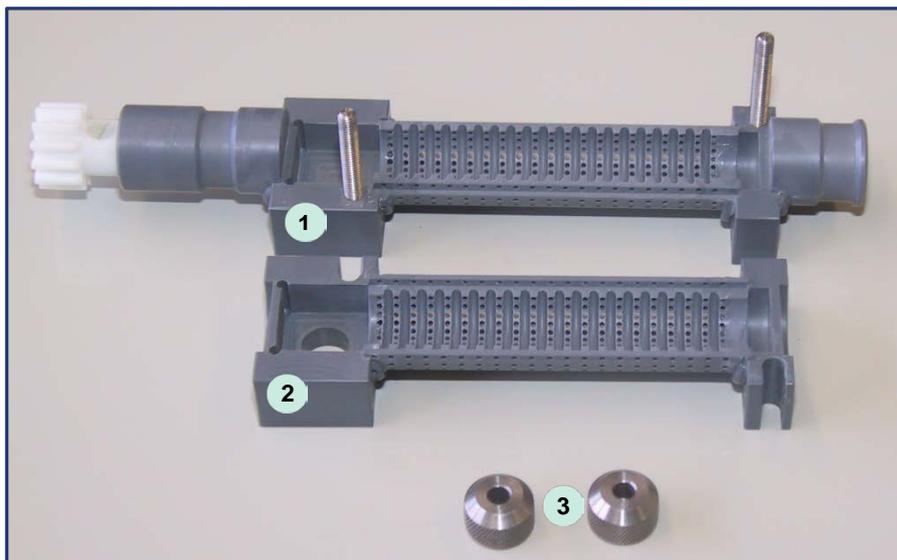
Kontaktvorrichtung - Einzelteile



1. Verschlussstück
2. PVC-Zwischendistanz
3. Kontaktblock
4. Kontaktkabel
5. Messing-Kontaktteil
6. Dichtung
7. Kontaktstecker



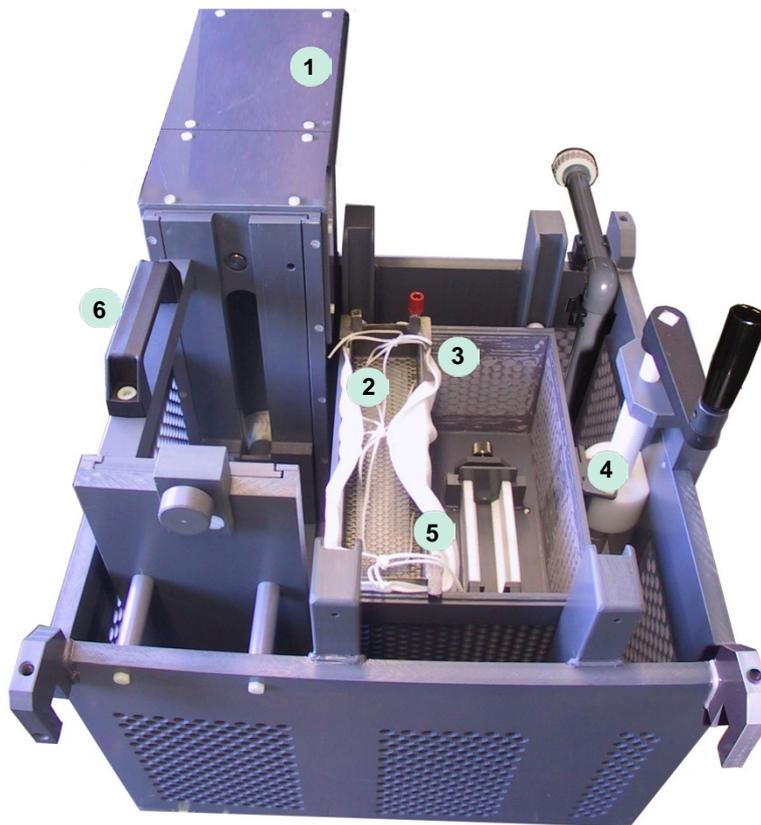
Beschichtungs- und Abschirmvorrichtung - Einzelteile



1. Beschichtungsvorrichtung unterer Teil
2. Beschichtungsvorrichtung oberer Teil
3. Titanschnellverschlussmutter



Flexscheibenbeschichtungskassette mit Diamantiervorrichtung



1. Horizontale Antriebseinheit HAE
2. Titananodenkorbbox
3. Aufnahmekassette für Diamantiervorrichtung
4. Hebe- und Senkvorrichtung
5. Diamantiervorrichtung
6. Aufnahme für Vor- und Fertignickelvorrichtung

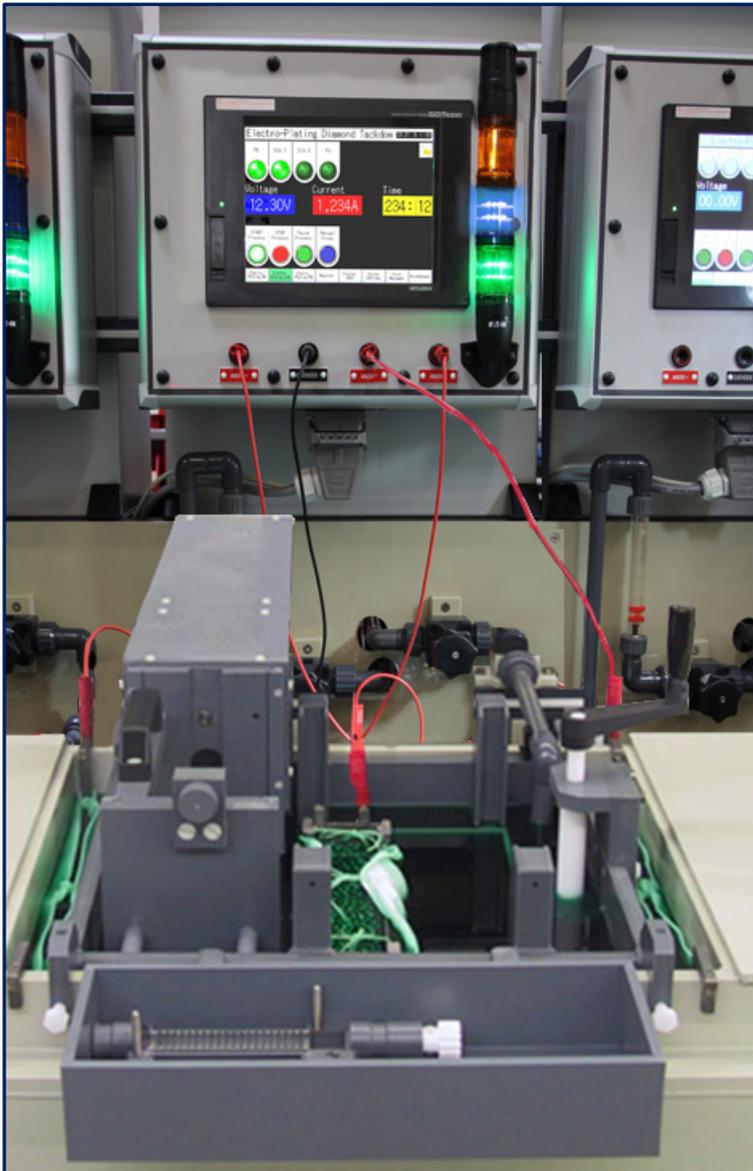
Die Scheiben werden im Satz zu je 10, 15 bzw. 20 Stück gefertigt.
Das Vorrichtungssystem ist auf den jeweiligen Scheibentyp angepasst.

Mögliche Abmessungen der Flexscheiben:

Außendurchmesser: 6 mm – 45 mm
Grundkörperdicke: 0,05 – 0,3 mm



Diamantbeschichtungssteuerung DBS XX A-45 mit SPS und Touchscreen
Flexscheibenbeschichtungskassette in Beschichtungsstation eingesetzt



Produktionskapazität pro Beschichtungsstation:

Korngröße FEPA (US mesh)	Prozess- Zeit (min.)	Produktionsmenge (Stück)			
		Aussen-Ø: 6 - 23 mm (20 St.)		Aussen-Ø: 24 - 45 mm (15 St.)	
		einfache Schicht (8 h)	doppelte Schicht (16 h)	einfache Schicht (8 h)	doppelte Schicht (16 h)
D54 (270/325)	75	120	240	96	192
D20 (~800)	65	140	280	112	224